

Fiche d'identité de la spécialité: Maintenance des équipements industrielle

Niveau: Master Professionnalisant

Domaine: Sciences et Technologies

Filière: Electromécanique

Spécialité: Maintenance des Equipements Industrielle

1- Localisation de la formation:

Faculté /Institut: Sciences et technologie.
Département: Génie électrique.
Références de l'arrêté d'habilitation: Arrêté-n° : 1371 du 09 Aout 2016.

2- Partenaires extérieurs :

Autres établissements partenaires :

DGRSDT, Université BBA, Université Batna 2, Université Khenchela, Centre universitaire Barika, Université Sétif 1, Université de Constantine 1, Université Bejaia, ...

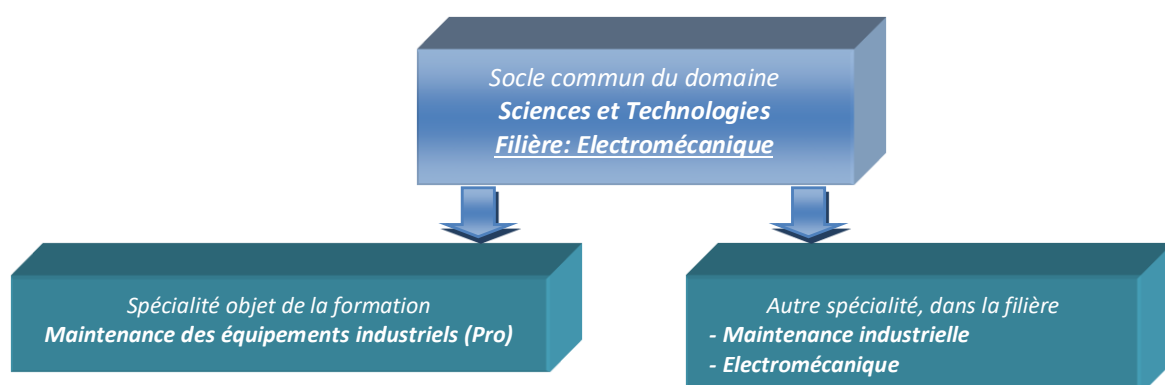
Entreprises et autres partenaires socio-économiques :

Société de Production d'Electricité (SPE) M'sila, Groupe Condor BBA, LAFARGE LC M'sila, Société de maintenance des équipements industriels (MEI) M'sila, COSIDER, BRIMATEC M'sila, Hodna Lait M'sila, Maghreb Pipe Msila, Société Hodna Solar M'sila, Agence Nationale de Soutien à l'Emploi des Jeunes (ANSEJ), ...

Partenaires internationaux :

Université Lille 1 France, Université Gazi Ankara Turquie, Université El Manar Tunisie, Université Gafsa Tunisie, Université Ibn Zohr Agadir Maroc, ENSA Toulouse France, ...

3- Organisation générale de la formation: position du projet



4- Contexte de la formation:

Le Master, en Génie électrique parcours Maintenance Industrielle, consiste à préparer les étudiants dans le domaine de la maintenance Industrielle et de la gestion des installations par l'utilisation des outils de la maintenance préventive systématique et conditionnelle. Le diplômé répond à un besoin industriel fort, aussi bien dans les PME de mécanique que dans les grandes entreprises industrielles ou dans les sociétés de service et les bureaux d'études.

5- objectifs de la formation:

Former des professionnels capables d'utiliser les outils de sûreté de fonctionnement et équipements industriels afin de garantir la performance et la fiabilité des installations industrielles.

La formation permet de:

- ✓ Développer l'esprit maintenance en maîtrisant les méthodes et l'organisation,
- ✓ Assurer une méthodologie permettant rapidement d'intégrer les notions de fiabilité, maintenabilité, disponibilité, sécurité,
- ✓ Approfondir les connaissances dans le domaine du Génie Industriel,
- ✓ Former des spécialistes en maintenance capables de prendre en compte les dimensions humaines et économiques de l'entreprise, et d'intégrer les notions liées au développement durable, s'ouvrant sur le monde par la connaissance des réglementations et institutions.

6- Profils et compétences visés:

La mention a pour objectif l'approfondissement de connaissances disciplinaires et la professionnalisation vers les métiers de maintenance

Les diplômés issus de cette formation et désirant rejoindre le monde professionnel seront capables de:

- ✓ Effectuer les essais et les contrôles spécialisés, vérifier la conformité des équipements par rapport aux spécifications du cahier des charges en respectant la normalisation en vigueur.
- ✓ Consigner dans un rapport les résultats des essais, des tests et des contrôles, définir des procédures.
- ✓ Analyser les causes des pannes et défaillances et proposer des améliorations.
- ✓ Assurer la maintenance des machines et appareillage électrique.
- ✓ Participer à l'établissement de cahiers des charges et de dossiers techniques.
- ✓ Aider dans l'étude des avant-projets et projets.

7- Potentialités locales régionales et nationales d'employabilité:

Les étudiants titulaires d'un Master professionnel en Maintenance des équipements industriels peuvent être recrutés pour assurer les fonctions suivantes :

1. Chef d'atelier d'entretien,
2. Chef de service entretien et maintenance,
3. Chef de service entretien et travaux neufs,
4. Responsable de chef de groupe de maintenance,
5. Collaborateurs opérationnels dans les laboratoires des Universités.
6. Autres.

Les domaines d'activités sont variés et concernent :

1. Les industries Electromécaniques en général,
2. Les constructions et les ouvrages du Génie industrielle,
3. Le domaine des matériaux (métal, composite, plastique, verre, etc.),
4. Le secteur des transports (automobile, aéronautique, ferroviaire),
5. Le secteur d'élaboration des produits industriels par transformation de la matière,
6. Autres...